

PROCEDIMIENTO MONTAJE TOMA PARA ACOMETIDA EN TUBOS DE FUNDICIÓN DE RED DE ABASTECIMIENTO.

(CÓD: PROC ABAST 01 TOMA ACOMETIDA v012019)

Este montaje está presentado para realizar un corte en un tubo de fundición de DN150, implementando:

- Dos Bridas-Enchufes DN150
- Una "T" embridada DN150 salida 100 entre ambas, a la que se une,
- Una brida con salida roscada a 2", sobre la que se une,
- Un codo a 90° de material galvanizado y
- Una llave de paso de cuadradillo en 2" de cierre elástico (compuerta).
- A partir de este punto se coloca el tubo de P.E. de acometida en 2".

La llave de paso siempre deberá quedar registrada con un tubo de PVC 160mm, quedando el cuadradillo bien centrado y verticalizado para su posterior correcta manipulación. El acabado en acera deberá constar de una tapa-registro en fundición dúctil tipo "AP" ó "URA".

Siempre se evitará la localización de la llave de paso y su registro en las calzadas. Las zanjas hasta la línea de fachada de la edificación deberán ser rellenadas con arena caliza cubriendo el tubo hasta 20 cm. por encima de este, teniendo en cuenta su apoyo en cuna con este mismo material. A posteriori la zanja deberá ser repuesta con material de relleno tipo todo-uno bien compactado y repuesta la acera o firme en las mismas condiciones previas existentes.

De todas formas, todos los montajes tienen su casuística especial y hay que tratar cada uno individualmente. Es que conveniente contactar con la brigada de obras para validar la toma y realizar el seguimiento del montaje y los materiales empleados por la empresa instaladora que lo realice el trabajo.



PROCEDIMIENTO MONTAJE TOMA PARA ACOMETIDA EN TUBOS DE FUNDICIÓN DE RED DE ABASTECIMIENTO.

(CÓD: PROC ABAST 01 TOMA ACOMETIDA v012019)

